

Серія 4000

L4000/M/L/LM | L4000C/MC/LC/LMC

Потужний токарний центр з ЧПУ HYUNDAI WIA

Технічний лідер

Серія токарних центрів з ЧПК L4000, розроблена компанією Hyundai WIA на основі багаторічного досвіду та новітніх технологій, забезпечує максимальну продуктивність і ефективність обробки.

МОДЕЛЬ	Розмір патрона			Станина		Револьверна головка		
	15"	18"	21"	Штатна	Довга	10 позицій	12 позицій	Фрезерна револьверна головка
L4000	●	○		●		●	○	
L4000L	●	○			●	●	○	
L4000M	●	○		●			●	●
L4000LM	●	○			●		●	●
L4000C			●	●		●	○	
L4000LC			●		●	●	○	
L4000MC			●	●			●	●
L4000LMC			●		●		●	●

●: Штатне обладнання ○: Додаткове обладнання

Серія 4000

Потужний токарний центр з ЧПК для обробки великогабаритних заготовок

- Коробчасті напрямні для інтенсивної обробки
- Монолітна станина з високою жорсткістю
- Стабілізована конструкція головного шпинделя, що мінімізує теплові деформації
- Призначений для роботи з високими навантаженнями завдяки застосуванню головного шпинделя з двоступеневим редуктором (максимальний крутний момент — 3378 Н·м)



ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технічні характеристики [] : Додаткове обладнання

ПОЗ.			L4000	L4000M
МОЖЛИ-ВОСТІ	Діаметр обробки над станиною	мм (дюйми)	Ø800 (Ø31,5")	
	Діаметр обробки над супортом	мм (дюйми)	Ø590 (Ø23,2")	
	Макс. діаметр обробки	мм (дюйми)	Ø570 (Ø22,4")	
	Макс. довжина обробки	мм (дюйми)	1043 (41,1")	958 (38,6")
	Макс. діаметр прутка	мм (дюйми)	Ø117 (Ø4,6")	
ШПИНДЕЛЬ	Розмір патрона	дюйм.	15" [18"]	
	Діаметр отвору шпинделя	мм (дюйми)	Ø131 (Ø5,2")	
	Частота обертання шпинделя	об/хв	2000 [2000]	
	Двигун (макс./пост. режим)	кВт (к.с.)	35/26/22 (47/35/29,5) [37/30 (50/40)]	30/22 (40/29,5) [37/30 (50/40)]
	Момент (макс./пост. режим)	Н·м (фунт·фут)	2450/1540 (1807/1135,8) [3378/2739 (2491,5/2020,2)]	1611/993 (1188,2/732,4) [3378/2739 (2491,5/2020,2)]
	Тип шпинделя	-	Ремінний + 2-ступенева зубчаста передача	Ремінний [Ремінний + 2-ступенева зубчаста передача]
	Торець шпинделя	-	A2-11	
	Позиціювання по осі C	град.	0,001	
ПОДАЧА	Хід	X/Z мм (дюйми)	330/1105 (13"/43,5")	
	Швидкість швидкого переміщення	X/Z м/хв (дюйм/хв)	16/20 (623/787)	
	Тип напрямних	-	Коробчасті напрямні	
РЕВОЛЬ-ВЕРНА ГОЛОВКА	Кількість інструментів		шт.	10 [12]
	Розмір інструмента	Зовн. діам.	мм (дюйми)	□32 (□1 1/4")
		Внутр. діам.	мм (дюйми)	Ø60 (Ø2 1/2")
	Час позиціювання		сек/крок	0,25
ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТ	Частота обертання фрези		об/хв	-
	Двигун (макс./пост. режим)		кВт (к.с.)	-
	Момент (макс./пост. режим)		Н·м (фунт·фут)	-
	Розмір цанг		мм (дюйми)	-
	Тип		-	-
ЗАДНЯ БАБКА	Конус		-	MT#6 : Рухомий центр [MT#5 : Вбудований]
	Діам. пінолі		мм (дюйми)	Ø120 (Ø4,7")
	Хід пінолі		мм (дюйми)	120 (4,7")
	Хід		мм (дюйми)	1000 (39,4")
ЄМНІСТЬ БАКА	Бак для охолоджувальної рідини		л (гал.)	315 л (83,2)
	Мастильний бак		л (гал.)	4 (1,1)
ЕЛЕКТРО-ЖИВЛЕННЯ	Електроживлення		кВА	32
	Товщина кабелю живлення		мм ²	Більше 25
	Напруга		В/Гц	220/60 (200/50*)
ВЕРСТАТ	Площа підлоги (Д x Ш)		мм (дюйми)	4841 x 2120 (190,6" x 83,5")
	Висота		мм (дюйми)	2173 (85,6")
	Маса		кг (фунти)	8300 (18 298)
ЧПК	Контролер		-	HYUNDAI WIA FANUC і Серія – Smart Plus

Технічні характеристики можуть бути змінені з метою вдосконалення без попереднього повідомлення.

HYUNDAI WIA
ВЕРСТАТ

Серія L4000
Токарний центр з ЧПК

24
+
25

СТВОРЕННЯ ЦІННОСТІ
У БЕЗПЕРЕВНІЙ МОБІЛЬНОСТІ

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технічні характеристики

[] : Додаткове обладнання

ПОЗ.			L4000C	L4000MC
МОЖЛИ-ВОСТІ	Діаметр обробки над станиною	мм (дюйми)	Ø800 (Ø31,5")	
	Діаметр обробки над супортом	мм (дюйми)	Ø590 (Ø23,2")	
	Макс. діаметр обробки	мм (дюйми)	Ø570 (Ø22,4")	
	Макс. довжина обробки	мм (дюйми)	1 025 (40,4")	940 (37")
	Макс. діаметр прутка	мм (дюйми)	Ø165 (Ø6,5")	
ШПИНДЕЛЬ	Розмір патрона	дюйм.	21"	
	Діаметр отвору шпинделя	мм (дюйми)	Ø181 (Ø7,1")	
	Частота обертання шпинделя	об/хв	1 500	
	Двигун (макс./пост. режим)	кВт (к.с.)	37/30 (50/40)	37/30 (50/40)
	Момент (макс./пост. режим)	Н·м (фунт-фут)	3 378/2 739 (2 491,5/2 020,2)	2 457/1 992 (1 812,2/1 469,2)
	Тип шпинделя	-	Ремінний + 2-ступенева зубчаста передача	
	Торець шпинделя	-	A1-15	
ПОДАЧА	Позиціювання по осі C		град.	0,001
	Хід	X/Z	мм (дюйми)	330/1105 (13"/43,5")
	Швидкість швидкого переміщення	X/Z	м/хв (дюйм/хв)	16/20 (623/787)
	Тип напрямних	-	Коробчасті напрямні	
РЕВОЛЬ-ВЕРНА ГОЛОВКА	Кількість інструментів		шт.	10 [12]
	Розмір інструмента	Зовн. діам.	мм (дюйми)	□32 (□1 1/4")
		Внутр. діам.	мм (дюйми)	Ø60 (Ø2 1/2")
	Час позиціювання		сек/крок	0,25
ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТ	Частота обертання фрези		об/хв	-
	Двигун (макс./пост. режим)		кВт (к.с.)	-
	Момент (макс./пост. режим)		Н·м (фунт-фут)	-
	Розмір цанг		мм (дюйми)	-
	Тип		-	BMT75
ЗАДНЯ БАБКА	Конус		-	MT#6 : Рухомий центр [MT#5 : Вбудований]
	Діам. пінолі		мм (дюйми)	Ø120 (Ø4,7")
	Хід пінолі		мм (дюйми)	120 (4,7")
	Хід		мм (дюйми)	1 000 (39,4")
ЄМНІСТЬ БАКА	Бак для охолоджувальної рідини		л (гал.)	315 л (83,2)
	Мастильний бак		л (гал.)	4 л (1,1)
ЕЛЕКТРО-ЖИВЛЕННЯ	Електроживлення		кВА	32kVA
	Товщина кабелю живлення		мм ²	Більше 25
	Напруга		В/Гц	220/60 (200/50*)
ВЕРСТАТ	Площа підлоги (Д x Ш)		мм (дюйми)	4 933 x 2120 (194,2" x 83,5")
	Висота		мм (дюйми)	2173 (85,6")
	Маса		кг (фунти)	8 700 (19 180)
ЧПК	Контролер		-	HYUNDAI WIA FANUC i Серія – Smart Plus

Технічні характеристики можуть бути змінені з метою вдосконалення без попереднього повідомлення.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технічні характеристики [] : Додаткове обладнання

ПОЗ.			L4000L	L4000LM
МОЖЛИ-ВОСТІ	Діаметр обробки над станиною	мм (дюйми)	Ø800 (Ø31,5")	
	Діаметр обробки над супортом	мм (дюйми)	Ø590 (Ø23,2")	
	Макс. діаметр обробки	мм (дюйми)	Ø570 (Ø22,4")	
	Макс. довжина обробки	мм (дюйми)	2 138 (84,2")	2 053 (80,8")
	Макс. діаметр прутка	мм (дюйми)	Ø117 (Ø4,6")	
ШПИНДЕЛЬ	Розмір патрона	дюйми	15" [18"]	
	Діаметр отвору шпинделя	мм (дюйми)	Ø131 (Ø5,2")	
	Частота обертання шпинделя	об/хв	2 000	
	Двигун (макс./пост. режим)	кВт (к.с.)	35/26/22 (47/35/29,5) [37/30 (50/40)]	30/22 (40/29,5)[37/30 (50/40)]
	Момент (макс./пост. режим)	Н·м (фунт·фут)	2 450/1 540 (1 807/1 135,8) [3378/2739 (2491,5/2020,2)]	1611/993 (1188,2/732,4) [3378/2739 (2491,5/2020,2)]
	Тип шпинделя	-	2-ступенева зубчаста передача + ремінний	Ремінний [Ремінний + 2-ступенева зубчаста передача]
	Торець шпинделя	-	A2-11	
	Позиціювання по осі C	град.	0,001	
ПОДАЧА	Хід	X/Z мм (дюйми)	330/2 200 (13"/86,6")	
	Швидкість швидкого переміщення	X/Z м/хв (дюйм/хв)	16/20 (623/787)	
	Тип напрямних	-	Коробчасті напрямні	
РЕВОЛЬ-ВЕРНА ГОЛОВКА	Кількість інструментів	шт.	10 [12]	12
	Розмір інструмента	Зовн. діам.	мм (дюйми)	□32 (□1 1/4")
		Внутр. діам.	мм (дюйми)	Ø60 (Ø2 1/2")
	Час позиціювання	сек/крок	0,25	
ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТ	Частота обертання фрези	об/хв	-	4000
	Двигун (макс./пост. режим)	кВт (к.с.)	-	11/7,5/5,5 (15/10/7,5) [23/7,5 (31/10)]
	Момент (макс./пост. режим)	Н·м (фунт·фут)	-	140/70 (103,3/51,6) [146/48 (107,7/35,4)]
	Розмір цанг	мм (дюйми)	-	ER40-Ø26 (1)
	Тип	-	-	BMT75
ЗАДНЯ БАБКА	Конус	-	MT#6 : Рухомий центр [MT#5 : Вбудований]	
	Діам. пінолі	мм (дюйми)	Ø120 (Ø4,7")	
	Хід пінолі	мм (дюйми)	120 (4,7")	
	Хід	мм (дюйми)	2 095 (82,5")	
ЄМНІСТЬ БАКА	Бак для охолоджувальної рідини	л (гал.)	420 л (111)	
	Мастильний бак	л (гал.)	4 л (1,1)	
ЕЛЕКТРО-ЖИВЛЕННЯ	Електроживлення	кВА	32kVA	
	Товщина кабелю живлення	мм ²	Більше 25	
	Напруга	В/Гц	220/60 (200/50*)	
ВЕРСТАТ	Площа підлоги (Д x Ш)	мм (дюйми)	5951×2270 (234,3 "×89,4")	
	Висота	мм (дюйми)	2173 (85,6")	
	Маса	кг (фунти)	10 500 (23 149)	10 600 (23 369)
ЧПК	Контролер	-	HYUNDAI WIA FANUC i Серія – Smart Plus	

Технічні характеристики можуть бути змінені з метою вдосконалення без попереднього повідомлення.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технічні характеристики

[] : Додаткове обладнання

ПОЗ.			L4000LC	L4000LMC
МОЖЛИ-ВОСТІ	Діаметр обробки над станиною	мм (дюйми)	Ø800 (Ø31,5")	
	Діаметр обробки над супортом	мм (дюйми)	Ø590 (Ø23,2")	
	Макс. діаметр обробки	мм (дюйми)	Ø570 (Ø22,4")	
	Макс. довжина обробки	мм (дюйми)	2 120 (83,5")	2 035 (80,1")
	Макс. діаметр прутка	мм (дюйми)	Ø165 (Ø6,5")	
ШПИНДЕЛЬ	Розмір патрона	дюйм.	21"	
	Діаметр отвору шпинделя	мм (дюйми)	Ø181 (Ø7,1")	
	Частота обертання шпинделя	об/хв	1 500	
	Двигун (макс./пост. режим)	кВт (к.с.)	37/30 (50/40)	37/30 (50/40)
	Момент (макс./пост. режим)	Н·м (фунт-фут)	3 378/2 739 (2 491,5/2 020,2)	2 457/1 992 (1 812,2/1 469,2)
	Тип шпинделя	-	Ремінний + 2-ступенева зубчаста передача	
	Торець шпинделя	-	A1-15	
	Позиціювання по осі C	град.	0,001	
ПОДАЧА	Хід	X/Z мм (дюйми)	330/2 200 (13"/86,6")	
	Швидкість швидкого переміщення	X/Z м/хв (дюйм/хв)	16/20 (623/787)	
	Тип напрямних	-	Коробчасті напрямні	
РЕВОЛЬ-ВЕРНА ГОЛОВКА	Кількість інструментів	шт.	10 [12]	12
	Розмір інструмента	Зовн. діам.	мм (дюйми)	□32 (□1 1/4")
		Внутр. діам.	мм (дюйми)	Ø60 (Ø2 1/2")
	Час позиціювання	сек/крок	0,25	
ПРИВОДНИЙ ІНСТРУМЕНТ	Частота обертання фрези	об/хв	-	4000
	Двигун (макс./пост. режим)	кВт (к.с.)	-	11/7,5/5,5 (15/10/7,5) [23/7,5 (31/10)]
	Момент (макс./пост. режим)	Н·м (фунт-фут)	-	140/70 (103,3/51,6) [146/48 (107,7/35,4)]
	Розмір цанг	мм (дюйми)	-	ER40-Ø26 (1)
	Тип	-	-	BMT75
ЗАДНЯ БАБКА	Конус	-	MT#6 : Рухомий центр [MT#5 : Вбудований]	
	Діам. пінолі	мм (дюйми)	Ø120 (Ø4,7")	
	Хід пінолі	мм (дюйми)	120 (4,7")	
	Хід	мм (дюйми)	2 095 (82,5")	
ЄМНІСТЬ БАКА	Бак для охолоджувальної рідини	л (гал.)	420 л (111)	
	Масильний бак	л (гал.)	4 л (1,1)	
ЕЛЕКТРО-ЖИВЛЕННЯ	Електроживлення	кВА	32kVA	
	Товщина кабелю живлення	мм ²	Більше 25	
	Напруга	В/Гц	220/60 (200/50*)	
ВЕРСТАТ	Площа підлоги (Д x Ш)	мм (дюйми)	6 043 x 2 270 (237,9" x 89,4")	
	Висота	мм (дюйми)	2173 (85,6")	
	Маса	кг (фунти)	10 900 (24 030)	11 000 (24 251)
ЧПК	Контролер	-	HYUNDAI WIA FANUC i Серія – Smart Plus	